⑩ 日本国特許庁(JP)

①実用新案出顧公開

② 公開実用新案公報(U) 平1-92565

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 平成1年(1989)6月16日

F 16 K 11/044 C - 7718-3H Z - 7718-3H

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

流体用切換弁

迎実 顧 昭62-188488

昭62(1987)12月11日

砂考

千葉県旭市鎌数10243番地 黒田精工株式会社旭工場内

神奈川県川崎市幸区下平間239番地 黒田精工株式会社

- 1. 考案の名称
 - 流体用切换弁
- 2. 実用新案登録請求の範囲



(2)、前記伸縮部材がダイアフラムあるいはベローズなどから成る実用新案登録請求の範囲第1項記載の流体用切換弁。

るエアパイロット形流体用切換弁。

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は、例えば塗料やシンナー等の流体の流路を切換える流体用切換弁に関するものである。

(従来の技術)

前記ピストンボディ2 内には、ピストン室13とバネ室14とが形成され、該ピストン室13には前記弁棒5 を支持したピストン15が摺動可能に収容されると共に、バネ室14には前記ピストン15を弁室



6 側へ付勢させるバネ16が縮設されている。またピストンボディ2 には、ピストン15と任切部材1間のピストン213内に連通するパイロットボート17と、ピストン15の前進または後退作動ので呼吸孔18と、弁棒5 の基端部が挿通される買通孔19とが各々穿設され、仕切部材1 にはベローズ11の作動のための呼吸孔20が穿設されてバイロット部を構成している。



このようにして、弁棒5 と一緒に前進又は後退作動する弁体10によって流入ポート7 から流入した流体は流出又は停止する。

(考案が解決しようとする問題点)

本考案は、これらの問題点を改善しうるエアパ イロット形の流体用切換弁の提供を目的とするも のである。

のハンド部分等に搭載するには適さなかった。

(問題点を解決する手段)

本考案は弁ボディの弁室端へ弁室内径より大き

い径の段差部を形成し、前記伸縮部材の他端部を設定を設定を設定したがいたがにが成した。 の伸縮部材の核他端部を段差部底へ配置した弾性リングを配置を対したるととが、対位置決めしたことを要旨とするエアパイロット形流体用切換弁である。

(実施例)

以下に本考案の実施例を図面に基づいて詳細に説明する。

第1図は本考案の実施例である。仕切部材100によって一方のハウジングであるピストンボディ101と区分された他方のハウジングを形成されの弁 座押え103とで構成されて新井ボディ102の中央部には、仕切部材100を端により、設立れる弁室105が形成されている。ピストンとが形成され、設ピストン室106には前記弁棒104を支持したピストン108が摺動可能に収容される

と共に、バネ室107 には前記ピストン108 を支弾して弁棒104 を弁室105 側へ付勢させるバネ109が収容されている。また、ピストン108 と仕切部材100 間のピストン2 10 6 内に連通するパイロットボート110 とピストン108 の直進又は後退作動のための呼吸孔111 とかくの直進又は後退作動のための呼吸孔111 とかく穿設されている。弁ボディ102 の内部端ではは全身とよりも大きの段差部117 を形成する方に弁を104 の軸線する流入ボート113 が穿設され、弁室105 の底部を形成する弁座114 および弁座押え103 の弁棒104 の延長線上には出力ボート115 が貫通して形成されている。

そして、弁棒104 の先端に中央部に環状突起を有する弁体116aを設け外周部 (他端部)116b を段差部117 の直径よりも僅かに小さい筒状に形成した逆円錐形状をしたダイヤフラムなどの伸縮部材116 の先端部 (一端部) を溶接あるいは接着剤にて固着し、弁ボディ102 の段差部117 の底部にO

リングなどの弾性リング118 を配置し、筒状の外間部116bの内側へ硬質材リング119 を配置し、これら弾性リング118 と硬質材リング119 によって伸縮部材116 を固定し、弁室105 とピストン室106 とが完全に遮断されるように構成している。 従って、伸縮部材116 を仕切部材100 に溶接することなく弁室105 の流体がピストン室107 へ没入することを防止することができる。

なお、図中番号120 は伸縮部材116 の作動のだめの呼吸孔をなしている。

マ 本 考 案 は 前 記 し た 実 施 例 に 限 定 さ れ る る も む な な な ま 要 例 の 変 形 で と 第 2 で 説 明 の 変 ボート 2 で 説 明 の 変 ボート 2 が 図 で 説 明 の な か か に か 第 15 1 に よ っ の か 年 が か さ れ か の は か か さ れ か の た か は い か た か り さ れ か の た か ら れ た か の た か り さ れ か の た か り な な か か な 15 1 に よ さ か 第 二 の の 先 ポート 15 6 を 閉 選 し 、 パ イ ロット ポート 15 0 へ の 圧 縮

(考案の効果)

前記した実施例のように構成することにより弁 室に供給された塗料やシンナー等の流体は、ピストン室側とは完全に断されてピストとを完全に防止するとに、一つ変料 が浸入防止のために設置された伸縮部材を任切部材 に溶接することなく完全に固定することができる ため、仕切部材の材質を自由に選択することが可能となり例えばプラスチックスあるいはアルランカ質を用いることができる。

4. 図面の簡単な説明

115 ・・出力ポート

第1a 図は本考案による流体用切換弁の実施例の縦断面図、第1b図は第1a図の A 部拡大図、第 2 図は本考案の他の実施例を示す流体用切換弁の縦断面図、第 3 図は従来例による流体用切換弁の縦断面図である。

	-	12.31	_	_															
Alle).	•			(符	号											
10		•	•	仕	切	船	材		101	•	•	۲,	ス	۲	ン	ボ	デ	イ	
10	2	•	•	弁	ボ	デ	1		104	•	•	弁	棒						
1 () 5	•	•	弁	室				106	•	•	۲.	ス	٢	ン	室			
1 (7	•	•	バ	ネ	室			108	•	•	۲.	ス	۲	ン				
1 (9	•	•	バ	ネ				110	٠	•	バ	ィ	D	ッ	ŀ	ボ	-	l
1	1 3	•	•	流	入	ポ		۲	114	•	•	弁	座						

116 ・・伸縮部材

117 ・・段差部 118 ・・弾性リング

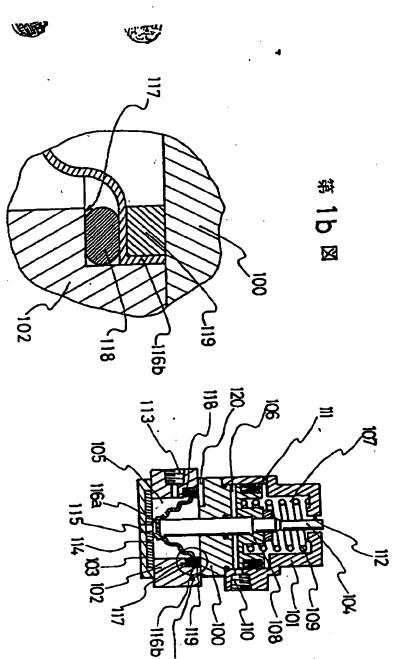
119 ・・硬質材リング

実用新案登録出願人 黑田精工株式会社



簁

1a 図



定用新家養飲出題人

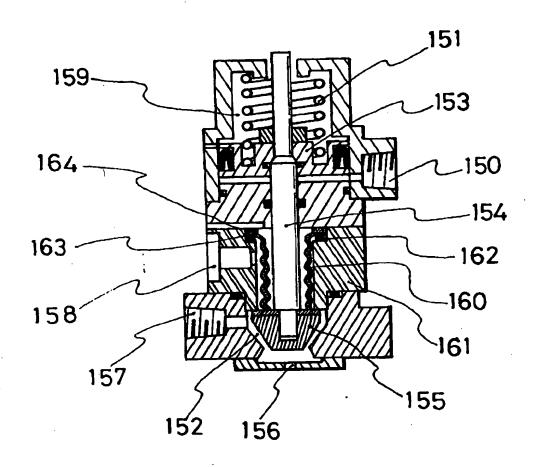
黑田 松工 株式全社.

268

THE COURT

公開実用平成 1一 92565

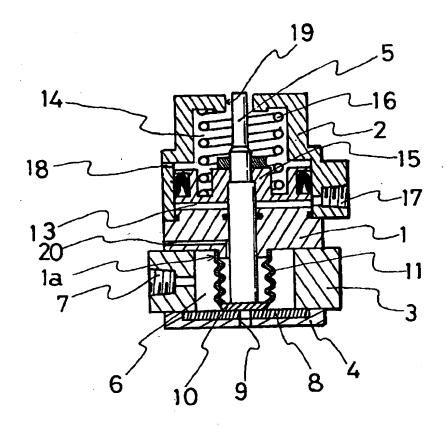
第 2 図



室用新寒登録出願人 黑田精工 株式会社

893 **/11 = 192565

3 図



冥用新案登録出題人 黑,田精工 株式会社.

894

1911- 92565